

Nombre **RESINA IMPRIMACIÓN NITRO-RESISTENTE 1K**

Definición: **Imprimación fenólica nitrorresistente**

Código: **71.2.K1**

Categoría: **imprimación**

V.O.C (listo al uso): **540 g/l**

Producto fuera de los usos mencionados en 2004/42/CE

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Imprimación anticorrosiva a base de resinas oleofenólicas.

USOS GENERALES

Imprimación de uso general apta para trabajos estructurales de acero, carrocerías, máquinas, herramientas, maquinaria agrícola, etc.

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo en el ciclo de pintura. Esto significa que la presencia de grasas y aceites en las superficies no está permitida.

- **Superficies ferrosas.** Arenado con SA2 1/2 o una abrasión mecánica muy cuidadosa seguida de un desengrasado con diluyentes. Luego proceder con la aplicación directa del producto.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezcle con cuidado hasta obtener un color y consistencia uniformes. Para aplicaciones con airless no se requiere dilución. Para una aplicación estándar, diluir con nuestro diluyente nitro 0G.002 o diluyente sintético 0G.005 en un porcentaje del 15-20% para obtener una viscosidad 25-28" Ford 4.

APLICACIÓN

Pistola:	Boquillas de Ø 1,4-1,7 y 3-5 atm de presión.
Airless.	Boquilla de 0,09 pulgadas, a 120-150 bar de presión
Brocha/rodillo	Sólo para grandes superficies

DATOS TÉCNICOS

TIPO DE PRODUCTO: Mono-componente

ASPECTO (ASTM D 523): Mate (15%±5% gloss).

COLORES: A petición (la resina 71.2.K1 debe utilizarse en una proporción de 85/15 con las tintas del sistema tintométrico). Para obtener una mayor Resistencia a la corrosión, se sugiere el uso de 71.2.70121 producido por molienda directa y no con el sistema tintométrico.

PESO ESPECÍFICO O (ISO2811): 1.42 ± 0.05 kg/l

VISCOSIDAD DE SUMINISTRO (DIN 53211) 12" ± 2" Ford 8 at 25° C

SÓLIDOS EN VOLUMEN: 48 % (± 2%)

CONTENIDO EN SÓLIDOS: 68 % (± 2%)

SECADO A 20°C Fuera de polvo: 15'-20' Secado al tacto: 40'-60'

Nombre **BRESINA IMPRIMACIÓN NITRO-RESISTENTE 1K**

Definición: **Imprimación fenólica nitro-resistente**

Código: **71.2.K1**

Categoría: **imprimación**

V.O.C (ready to use): **540 g/l**

Producto fuera de los usos mencionados en 2004/42/CE

	Endurecimiento total: 24h
	Secado forzado ¹ : 30' a 60°C
	Máxima resistencia química: Después de 14días
MANOS RECOMENDADAS:	Una mano cruzada.
ESPESOR ²:	60µ-80µ
RENDIMIENTO TEÓRICO³:	6-8 m ² /kg
REPINTADO:	Después de un mínimo de 4 horas con un Sistema base disolvente, o incluso después de 30-60' con un sistema base agua. Después de 7 días se sugiere un lijado suave antes de aplicar la capa.
ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO:	Un año almacenado en paquetes cerrados, en un lugar fresco y seco y lejos de cualquier fuente de calor.

¹Hornear el producto puede producir hervidos por lo que se recomienda un tiempo de evaporación de 30'-60' antes de poner la pintura a secar en el horno.

² Capa seca.

³ El rendimiento teórico se ha calculado para el espesor sugerido y sobre superficies planas y regulares.